

# PLASTIKOTE 13

Revestimiento Elastomérico  
Base Agua

Pinturas de Alta Calidad



**PLASTIKOTE 13** es un revestimiento elastomérico, base agua, de alta impermeabilidad y elasticidad. Presenta excelente resistencia a la humedad, alcalinidad, salinidad e intemperie. Posee una gran adherencia sobre una diversidad de sustratos, principalmente sobre galvanizados, zincalum, paneles prepintados, hormigones, asfalto, ladrillos, fibrocemento, madera, poliestireno expandido, espuma rígida de poliuretano y acero debidamente imprimado.

## PROPIEDADES

- Sobresaliente resistencia a la intemperie, ambiente salino y a la humedad.
- Gran impermeabilidad.
- No es afectado por la alcalinidad del cemento.
- Excelente adherencia a zinc-alum y galvanizados nuevos desengrasados y antiguos sin óxido rojo; paneles prepintados; asfalto; hormigones; fibrocemento; madera y acero imprimado.
- Gran solidez a la luz UV y elevada resistencia al envejecimiento.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Alto índice de lavabilidad.
- Gran capacidad de formación de película a bajas temperaturas (4 °C).
- Es inodoro y no tóxico.
- Permite "respirar" al muro, ésto es, permite permear el agua en estado de vapor, impidiendo el paso del agua en estado líquido.
- Por ser un producto base agua, libre de solventes orgánicos, no presenta problemas ni riesgos al ser empleado en espacios confinados.
- Cumple con norma GS-11, para ser usado como revestimiento en "Green Buildings" (Edificios verdes).

## USOS

- Como revestimiento de protección en construcciones industriales o arquitectónicas, donde se necesita gran impermeabilidad y durabilidad de la pintura en muros y fachadas.
- Prácticamente sobre todo tipo de materiales empleados en la construcción.
- En pisos y multicanchas asfálticas o de hormigón.
- Paneles prepintados.
- Como revestimiento de techos, baños, cocinas, y en general todo sector en una construcción.
- Recomendado para ambientes Normales, Marinos e Industriales.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Amplia variedad
Terminación	Semibrillo
Sólidos en Volumen	44 +/- 2%
Peso Específico (20°C)	1,24 +/- 0,05
Rendimiento Recomendado	130 – 200 cc/m <sup>2</sup> /mano
Formas Aplicación	Brocha, Rodillo, Airless
Diluyente	Agua
Tiempo Secado Tacto (20°C)	30 minutos
Tiempo Secado Duro (20°C)	24 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	8 horas (según clima).
Limpieza de Equipos	Agua
Formas de suministro	Envases de 1 y 5 gls.
Número de Componentes	Uno
Número de Capas	2 o más

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### GALVANIZADO

#### Galvanizados Nuevos

- Remover aceites y grasas, mediante detergente Neutro WX 310 diluido al 5 % en agua dulce. Lavar con abundante agua dulce y limpia. Dejar secar.
- Pintar con 2 o 3 capas de PLASTIKOTE 13.

#### Galvanizado Antiguo Oxidado

- Remover aceites y grasas, si existieran, mediante detergente Neutro WX 310 diluido al 5 % en agua dulce. Lavar con abundante agua dulce y limpia. Dejar secar.
- Eliminar los óxidos y pintura mal adheridos, polvo y pintura envejecida mediante métodos mecánicos y manuales.

Esta hoja técnica debe ser considerada sólo una guía general y en ningún caso constituye una Especificación Técnica para algún uso particular del producto. Para cualquier requerimiento específico favor consultar nuestro Departamento de Asesoría Técnica.

- Remanentes de Salinidad, Acidez y Alcalinidad, se lavan con abundante agua dulce y restregado hasta su completa eliminación, alcanzando un pH 7 (neutro).
- Desmanchar (retoque) aplicando una capa de CHILCORROFIN 43 ; 45 ; 52; 70 ó 71. Luego aplicar una o dos manos generales a toda la superficie, del mismo anticorrosivo usado en el desmanche
- Aplicar las capas correspondientes de PLASTIKOTE 13 en toda la superficie.

### HORMIGÓN

#### ( MUROS, PISOS, LOSAS Y MULTICANCHAS)

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, lechadas, poros, nidos, aceites, polvo, y cualquier otro tipo de contaminante. Previo a la aplicación los hormigones deberán tener a lo menos 28 días de fraguados y estar secos y exentos de grietas y fisuras. La superficie en estas condiciones deberá ser tratada mediante una solución de ácido muriático en agua, en relación 1:2 en volumen respectivamente, dejando actuar por 5 minutos o hasta que cese el burbujeo. Enjuagar con abundante agua limpia hasta pH 7, dejar secar e imprimir con PLASTIKOTE 13 diluido con un 30% de agua. Luego, aplicar las capas de PLASTIKOTE 13 especificadas.

**Hormigones antiguos:** Consultar nuestro Departamento de Asesoría Técnica.

### ASFALTOS ( PISOS Y MULTICANCHAS)

- El asfalto debe encontrarse muy bien compactado, sellado, firme, duro, sin grietas, fisuras ni cavidades y totalmente libre de polvo o cualquier otro tipo de material contaminante.
- Lavar con agua y detergentes hasta eliminar toda suciedad o contaminación superficial. Dejar secar.
- Si presenta pintura antigua debe eliminarse completamente a menos que se encuentre muy firmemente adherida. Lijar prolijamente la pintura antigua remanente.
- Imprimir con una capa de PLASTIKOTE 13 diluido con un 30% de agua.
- Aplicar 2 o mas capas de PLASTIKOTE 13 sin dilución.

### IMPRIMANTES RECOMENDADOS

ACERO o GALVANIZADO OXIDADO:

- CHILCORROFIN 43; 45; 52; 70 y 71.

### RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10°C e inferior a 35 °C. Además deberá encontrarse en a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- La humedad relativa ambiente deberá ser inferior a 80%. Temperaturas bajas y humedad relativa alta obligan a controlar el completo secado de una mano, antes de aplicar la siguiente.
- Homogenizar el producto antes de usar.
- Para limpieza de equipos usar Agua.
- Imprimir las superficies porosas o absorbentes con una capa del producto diluido con un 30% de agua.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales que conozcan y hayan trabajado con este tipo de productos.
- En galvanizados, verificar la efectividad del desengrase.

### RECOMENDACIONES GENERALES

- No emplear en ambiente químico fuerte.
- Sobre acero carbono aplicar uno de los imprimantes recomendados.
- No aplicar ante amenazas de lluvia o niebla.

### DOSIFICACIONES RECOMENDADAS

Sistema	Gasto Total Plastikote 13	Número de Capas	Usos Recomendados
SE - 1	400 cc/m <sup>2</sup> (0.16 mm)	2 - 3	Muros, estuco, hormigón, zinc, ladrillos, fibrocemento, madera.
SE - 2	500 cc/m <sup>2</sup> (0.23 mm)	3	Protección de impermeabilizaciones asfálticas
SE - 3	600 cc/m <sup>2</sup> (0.27 mm)	3	Impermeabilización y protección de multicanchas asfálticas y de hormigón.
SE - 4	800 cc/m <sup>2</sup> (0.37 mm)	4	Para cubiertas de hormigón con grandes pendientes.
SE - 5	1200cc/m <sup>2</sup> (0.55 mm)	6	Para cubiertas de hormigón con pendientes intermedias.
SE - 6	1600cc/m <sup>2</sup> (0.74 mm)	8	Para cubiertas de hormigón con pendientes mínimas.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

### CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E-mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl